



Копия
1, 2, 3, 4, 5,

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ
СОРТАМЕНТ

ГОСТ 19903-74
(СТ СЭВ 1969-79, СТ СЭВ 3901-82)

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



Изменение № 6 ГОСТ 19903—74 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 29.09.88 № 3376

Дата введения 01.07.89

Пункт 13. Заменить значение: 3 мм на 2 мм.

Пункт 20 изложить в новой редакции: «20. Методы измерения отклонений
формы — по ГОСТ 26877—86».

(ИВС № 1 1989 г.)

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

Сортамент
Hot-rolled steel sheets. Dimensions

ГОСТ
19903—74*

[СТ СЭВ 1969—79,
СТ СЭВ 3901—82]
Взамен
ГОСТ 8597—57 в части листов
шириной 500 мм и более, ГОСТ
3680—57 и ГОСТ 8075—56 в части
горячекатаных листов, ГОСТ 5681—57

ОКП 09 0200

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 июня 1974 г. № 1573 срок введения установлен

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 25.06.86 № 1786 срок действия продлен

с 01.01.76

до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на листовую горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготавливаемый в листах толщиной от 0,40 до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969—79 в части конструкционного легированного проката обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901—82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5).

2. Размеры проката, изготавливаемого в листах, должны соответствовать указанным в табл. 1, в рулонах — в табл. 2.

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки при толщине до 12 мм:

повышенной точности — А,
нормальной точности — Б;

б) по плоскостности:

особо высокой плоскостности — ПО,
высокой плоскостности — ПВ,
улучшенной плоскостности — ПУ;
нормальной плоскостности — ПН;

в) по характеру кромки:

с необрезной кромкой — НО,
с обрезной кромкой — О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанным в приложении, — форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в табл. 1, без указания размеров по ширине и длине — форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в табл. 1, — форма III;

с указанием мерных размеров, в пределах, указанных в табл. 1, с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине — форма IV. По согласованию потребителя с изготовителем интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в приложении, производится по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4. Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в табл. 3 и 4.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (август 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в ноябре 1979 г. Пост. № 4302; сентябре 1982 г.; октябре 1983 г.; июле 1985 г.; июне 1986 г. (ИНС 12—79, 12—82, 2—84, 6—85, 9—86).

№(ИНС 1-86)

© Издательство стандартов, 1987

Продолжение табл. 1

Толщина листов	ММ														
	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,8; 0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,2; 1,3; 1,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,5; 1,6; 1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,0; 2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5; 2,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6; 6,5; 7; 7,5	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	7000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3000	3000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	12000	12000	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000	4000	—	—	—	—	—
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000	4000	—	—	—	—	—
	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	9000	—	—	—	—	—	—
11; 11,5; 12; 12,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13; 13,5; 14; 14,5; 15;	3200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15,5; 16; 16,5; 17; 17,5;	10000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18; 18,5; 19; 19,5; 20;	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20,5; 21; 21,5; 22; 22,5;	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32;	3200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34; 36; 38; 40	12000	12000	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3400	3600	—
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58;	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60; 65; 68; 70; 72; 75;	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
78; 82; 85; 87; 90; 95;	3500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100; 105; 110; 115;	9000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120; 125; 130; 135; 140;	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
145; 150; 155; 160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. По требованию потребителя листовая прокат может изготавливаться других размеров, отличных от указанных в табл. 1.

мм	
Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
500	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
530	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
550	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0
600	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
630	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
650	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
670	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
700	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(710)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
750	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
800	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
850	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
900	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
950	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1000	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1100	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1250	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1400	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(1420)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1500	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1600	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1700	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1800	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1900	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2000	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2100	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2200	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0

Примечание. По требованию потребителя листового проката может изготавливаться в рулонах других размеров по толщине и ширине по сравнению с указанной в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

Таблица 3

Толщина проката (листа в рулоне)	Пределы отклонения по толщине проката при ширине												
	от 500 до 750	св. 750 до 1000	св. 1000 до 1500	св. 1500 до 2000	св. 2000 до 2300	св. 2300 до 2700	св. 2700 до 3000	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	
От 0,40 до 0,50	±0,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,50 до 0,60	±0,06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 0,60 » 0,75	±0,07	±0,09	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 0,75 » 0,90	±0,08	±0,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 0,90 » 1,10	±0,09	±0,11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 1,10 » 1,20	±0,10	±0,12	±0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 1,20 » 1,30	±0,11	±0,13	±0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 1,30 » 1,40	±0,11	±0,12	±0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 1,40 » 1,60	±0,12	±0,15	±0,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 1,60 » 1,80	±0,13	±0,14	±0,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
» 1,80 » 2,00	±0,14	±0,17	±0,18	±0,17	±0,20	—	—	—	—	—	—	—	—
» 2,00 » 2,20	±0,15	±0,16	±0,18	±0,18	±0,20	±0,25	—	—	—	—	—	—	—
» 2,20 » 2,50	±0,16	±0,17	±0,19	±0,19	±0,21	±0,26	±0,25	—	—	—	—	—	—
» 2,50 » 3,00	±0,17	±0,18	±0,19	±0,19	±0,21	±0,26	±0,26	±0,25	—	—	—	—	—
» 3,00 » 3,50	±0,18	±0,19	±0,20	±0,20	±0,22	±0,24	±0,26	±0,26	±0,25	—	—	—	—
» 3,50 » 3,90	±0,20	±0,21	±0,22	±0,22	±0,24	±0,24	±0,26	±0,26	±0,25	±0,23	±0,26	±0,25	±0,25
» 3,90 » 5,5	±0,10	+0,20	+0,10	+0,30	+0,20	+0,40	+0,20	+0,40	+0,25	+0,25	+0,45	+0,25	+0,45
» 5,5 » 7,5	±0,50	+0,10	+0,10	+0,10	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,25	+0,25	+0,25
» 7,5 » 10,0	±0,80	+0,10	+0,10	+0,10	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,25	+0,25	+0,25
» 10,0 » 12,0	±0,80	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,20	+0,25	+0,25	+0,25
		±0,80	±0,80	±0,80	±0,80	±0,80	±0,80	±0,80	±0,80	±0,80	±0,80	±0,80	±0,80

Примечания:

1. По требованию предприятий авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

2. По согласованию изготовителя с потребителем листовой и рулонный прокат изготавливают с предельными отклонениями по толщине:

- ±0,14 мм — для проката толщиной св. 1,10 до 1,20 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;
- ±0,16 мм — для проката толщиной св. 1,30 до 1,40 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;
- ±0,12 мм — для проката толщиной св. 1,40 до 1,60 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;
- ±0,16 мм — для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;
- ±0,16 мм — для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;
- ±0,17 мм — для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;
- ±0,15 мм — для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;
- ±0,17 мм — для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;
- ±0,18 мм — для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св. 1000 мм, повышенной точности прокатки;
- ±0,17 мм — для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;
- ±0,19 мм — для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св. 1000 мм, нормальной точности прокатки.

Толщина проката	Предельные отклонения по толщине проката при ширине													
	Св. 1000 до 1200	Св. 1200 до 1500	Св. 1500 до 1700	Св. 1700 до 1800	Св. 1800 до 2000	Св. 2000 до 2300	Св. 2300 до 2500	Св. 2500 до 2600	Св. 2600 до 2800	Св. 2800 до 3000	Св. 3000 до 3200	Св. 3200 до 3400	Св. 3400 до 3600	Св. 3600 до 3800
Св. 12,0 до 25,0	+0,2 -0,8	+0,2 -0,8	+0,3 -0,8	+0,4 -0,8	+0,6 -0,8	+0,8 -0,8	+0,8 -0,8	+1,0 -0,8	+1,1 -0,8	+1,2 -0,8	+1,3 -0,8	+1,4 -0,8	—	—
» 25,0 » 30,0	+0,2 -0,9	+0,2 -0,9	+0,3 -0,9	+0,4 -0,9	+0,6 -0,9	+0,8 -0,9	+0,9 -0,9	+1,0 -0,9	+1,1 -0,9	+1,2 -0,9	+1,3 -0,9	+1,4 -0,9	+1,5 -0,9	+1,6 -0,9
» 30,0 » 34,0	+0,2 1,0	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	+0,4 -1,0	+0,5 -1,0	+0,8 -1,0	+0,9 -1,0	+1,0 -1,0	+1,2 -1,0	+1,3 -1,0	+1,4 -1,0	+1,5 -1,0	+1,6 -1,0	+1,7 -1,0
» 34,0 » 40,0	+0,3 -1,1	+0,4 -1,1	+0,5 -1,1	+0,6 -1,1	+0,7 -1,1	+0,9 -1,1	+1,0 -1,1	+1,1 ±1,1	+1,3 -1,1	+1,4 -1,1	+1,5 -1,1	+1,6 -1,1	+1,7 -1,1	+1,8 -1,1
» 40,0 » 50,0	+0,4 -1,2	+0,5 -1,2	+0,6 -1,2	+0,7 -1,2	+0,8 -1,2	+1,0 -1,2	+1,1 -1,2	+1,1 ±1,2	+1,4 -1,2	+1,5 -1,2	+1,6 -1,2	+1,7 -1,2	+1,8 -1,2	+1,9 -1,2
» 50,0 » 60,0	+0,6 -1,3	+0,6 -1,3	+0,7 -1,3	+0,8 -1,3	+0,9 -1,3	+1,0 -1,3	+1,1 -1,3	+1,2 -1,3	+1,4 -1,3	+1,5 -1,3	+1,6 -1,3	+1,7 -1,3	+1,8 -1,3	+1,9 -1,3
» 60,0 » 70,0	—	+0,7 -1,6	+0,8 -1,6	+0,9 -1,6	+1,0 -1,6	+1,1 -1,6	+1,2 -1,6	+1,3 -1,6	+1,4 -1,6	+1,5 -1,6	±1,6	+1,7 -1,6	+1,8 -1,6	+1,9 -1,6
» 70,0 » 80,0	—	+0,7 -2,2	+0,8 -2,2	+0,9 -2,2	+1,0 -2,2	+1,1 -2,2	+1,2 -2,2	+1,3 -2,2	+1,4 -2,2	+1,5 -2,2	+1,6 -2,2	+1,7 -2,2	+1,8 -2,2	+1,9 -2,2
» 80,0 » 90,0	—	+0,8 -2,5	+0,9 -2,5	+1,0 -2,5	+1,1 -2,5	+1,2 -2,5	+1,3 -2,5	+1,4 -2,5	+1,5 -2,5	+1,6 -2,5	+1,7 -2,5	+1,8 -2,5	+1,9 -2,5	+2,0 -2,5
» 90,0 » 100,0	—	+0,9 -2,7	+1,0 -2,7	+1,1 -2,7	+1,2 -2,7	+1,3 -2,7	+1,4 -2,7	+1,5 -2,7	+1,6 -2,7	+1,7 -2,7	+1,8 -2,7	+1,9 -2,7	+2,0 -2,7	+2,1 -2,7
» 100,0 » 115,0	—	+1,1 -3,1	+1,2 -3,1	+1,3 -3,1	+1,4 -3,1	+1,5 -3,1	+1,6 -3,1	+1,7 -3,1	+1,8 -3,1	+1,9 -3,1	+2,0 -3,1	+2,1 -3,1	+2,2 -3,1	+2,3 -3,1
» 115,0 » 125,0	—	+1,4 -3,5	+1,5 -3,5	+1,6 -3,5	+1,7 -3,5	+1,8 -3,5	+1,9 -3,5	+2,0 -3,5	+2,1 -3,5	+2,2 -3,5	+2,3 -3,5	+2,4 -3,5	+2,5 -3,5	+2,6 -3,5
» 125,0 » 140,0	—	+1,6 -3,8	+1,7 -3,8	+1,8 -3,8	+1,9 -3,8	+2,0 -3,8	+2,1 -3,8	+2,2 -3,8	+2,3 -3,8	+2,4 -3,8	+2,5 -3,8	+2,6 -3,8	+2,7 -3,8	+2,8 -3,8
» 140,0 » 160,0	—	+1,9 -4,2	+2,0 -4,2	+2,1 -4,2	+2,2 -4,2	+2,3 -4,2	+2,4 -4,2	+2,5 -4,2	+2,6 -4,2	+2,7 -4,2	+2,8 -4,2	+2,9 -4,2	+3,0 -4,2	+3,1 -4,2

Примечание. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготовляемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в рулонах, не должны превышать:

+5 мм — при ширине от 500 до 1000 мм включ.;

+10 мм — при ширине св. 1000 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 5.

Таблица 5

мм		
Ширина проката	Толщина проката	Предельные отклонения по ширине проката
До 800 Св. 800	До 3,9	+6 +10
До 1500 Св. 1500	Св. 3,9 до 16	+10 +15
Все ширины	Св. 16 до 60 св. 60 до 100 св. 100 до 160	+25 +50 +75

Примечание. Для листов длиной свыше 8 м при толщине до 12 мм, предельные отклонения по ширине не должны превышать 0,2% длины.

По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать:

- +5 мм — при ширине до 1000 мм включ.;
- +10 мм — при ширине стали св. 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

8. Предельные отклонения по ширине листового проката прокатанной полнотно и изготовляемой с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в табл. 5.

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются другие предельные отклонения, обеспечивающие получение у потребителя листов с размерами, указанными в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать:

- +20 мм — при ширине до 1000 мм;
- +30 мм — при ширине свыше 1000 мм.

10. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного полнотно, не должны превышать норм, указанных в табл. 6.

Таблица 6

мм		
Длина проката	Толщина проката	Предельные отклонения по длине проката
До 1500 Св. 1500	До 3,9	+10 +15
До 2000 св. 2000 до 6000 св. 6000	Св. 3,9 до 16	+10 +25 +35
До 3000 св. 3000 до 6000 св. 6000	Св. 16 до 60	+15 +25 +40
Все длины	Св. 60 до 100 св. 100 до 160	+50 +75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанного на листы, не должны превышать норм, указанных в табл. 7.

Таблица 7

мм		
Длина проката	Толщина проката	Предельные отклонения по длине проката
До 1500 Св. 1500	До 3,9	+15 +20
До 4000 Св. 4000	Св. 3,9	+20 +25

(Измененная редакция, Изм. № 3).

12. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 8.

13. Серповидность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м.

По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготовляемого в листах, не должна превышать 3 мм на 1 м длины.

По согласованию потребителя с изготовителем может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

14. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Вид плоскостности	Отклонения от плоскостности при толщине проката, мм, не более		
	0,4—1,4	1,5—3,9	4,0 и более
Особо высокая	8	8	5
Высокая	10	10	8
Улучшенная	15	12	10
Нормальная	20	15	12

Примечания:

1. Отклонения от плоскостности, приведенные в табл. 8, распространяются на листы из проката с $\sigma_b \leq 70$ кгс/мм², для листов из проката с $\sigma_b > 70$ кгс/мм² нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.

2. Листовой прокат с особо высокой плоскостностью изготавливается по согласованию потребителя с изготовителем. (Измененная редакция, Изм. № 1).

15. При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

16. Прокат, изготавливаемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

17. Телескопичность проката, изготавливаемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в табл. 9.

Толщина проката	Ширина проката	Телескопичность рулонов
До 2,5	До 800	50
	Св. 800	100
Св. 2,5	До 800	35
	Св. 800	70

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность проката в рулонах толщиной до 2,5 мм, шириной св. 800 мм не должна превышать 70 мм.

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

18. Измерение толщины проката проводят:

а) на листах — на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах — на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

19. Ширина проката, изготавливаемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона.

По требованию потребителя концы неполной ширины должны быть обрезаны.

20. Отклонение от плоскостности листового проката определяется максимальной стрелой прогиба между поверхностью листа, уложенного на плоскую поверхность, и приложенной к нему в любом направлении метровой линейкой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

21. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

22. Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

23. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны другой массы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕННЫХ СКЛАДСКИХ РАЗМЕРОВ ЛИСТОВ

Толщина проката	Длина листового проката при ширине											
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	1200	710 1420	1200 1420 2000	1400	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	—	—	—	—
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	—	—	—	—
0,8; 0,9	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	1500	—	—	—
1,0	—	—	1420 2000	2000	1420	1420	1420 2000	1500 2000	1600	1700	1800 2000	1900
1,2; 1,3; 1,4	—	—	1420 2000	2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1500 1600 2000	1600 2000	1800 2000	1800 2000	2000
1,5; 1,6; 1,8	—	—	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000 2200 2500 2800 3000 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1500 1600 2000 2200 2500 2800 3000 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1600 2000 2200 2500 2800 3000 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1800 2000 2200 2500 2800 3000 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1800 2000 2200 2500 2800 3000 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000

мм

Продолжение

Толщина проката	Длина листового проката при ширине								
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	2000	—	—	—	—	—	—	—	—
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	2000 2500	—	2500	—	—	—	—	—	—
0,80; 0,90	2000 2500	—	2500	—	—	—	—	—	—
1,0	1800 2000 2500	—	2500	—	—	—	—	—	—
1,2; 1,3; 1,4	1800 2000 2500	2000	2800 3000	—	—	—	—	—	—
1,5; 1,6; 1,8	1500 1800 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	—	—	—

Продолжение

Толщина проката	мм																	
	Длина листового проката при ширине																	
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	930	1000	1100	1250	1400				
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	2000	2000	2000	2000	1420	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000				
				2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200			
				2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500			
				2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800		
				3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000		
				3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500		
				4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000		
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500		
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000		
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500		
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000		
				6; 6,5; 7; 7,5	—	—	—	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
								2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
2500	2500	2500	2500					2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500			
2800	2800	2800	2800					2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800		
3000	3000	3000	3000					3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000		
3500	3500	3500	3500					3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500		
4000	4000	4000	4000					4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000		
4500	4500	4500	4500					4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500		
5000	5000	5000	5000					5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000		
5500	5500	5500	5500					5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500		
6000	6000	6000	6000					6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000		
7000	7000	7000	7000					7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000		

Продолжение

Толщина проката	мм											
	Длина листового проката при ширине											
	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	2000	2000	2000	2000	2000							
	2200	2200	2200	2200	2200							
	2500	2500	2500	2500	2500							
	2800	2800	2800	2800	2800							
	3000	3000	3000	3000	3000							
	3500	3500	3500	3500	3500							
	4000	4000	4000	4000	4000							
	4500	4500	4500	4500	4500							
	5000	5000	5000	5000	5000							
	5500	5500	5500	5500	5500							
6000	6000	6000	6000	6000								
6; 6,5; 7; 7,5	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000					
	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200					
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500					
	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800					
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000					
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500					
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000					
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500					
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000					
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500					
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000						
7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000						

Толщина проката	мм													
	Данна листового проката при ширине													
	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200	3400	3600	3800	
13; 13,5; 14; 14,5; 15,0; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000

Примечание. При поставке листов по форме № 1 допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20 % от партии, кровельного и оцинкованного проката не более 10% от партии.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор И. В. Виноградская
Технический редактор Г. А. Терехинкина
Корректор О. Я. Чернецова

Слано в наб. 04.06.87 Подп. в печ. 12.08.87 2,0 усл. п. л. 2,0 усл. гр.-отт. 2,16 уч.-изд. л.
Тираж 25000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСН,
Новопропесенский пер., 3,
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 259. Злак. 1466